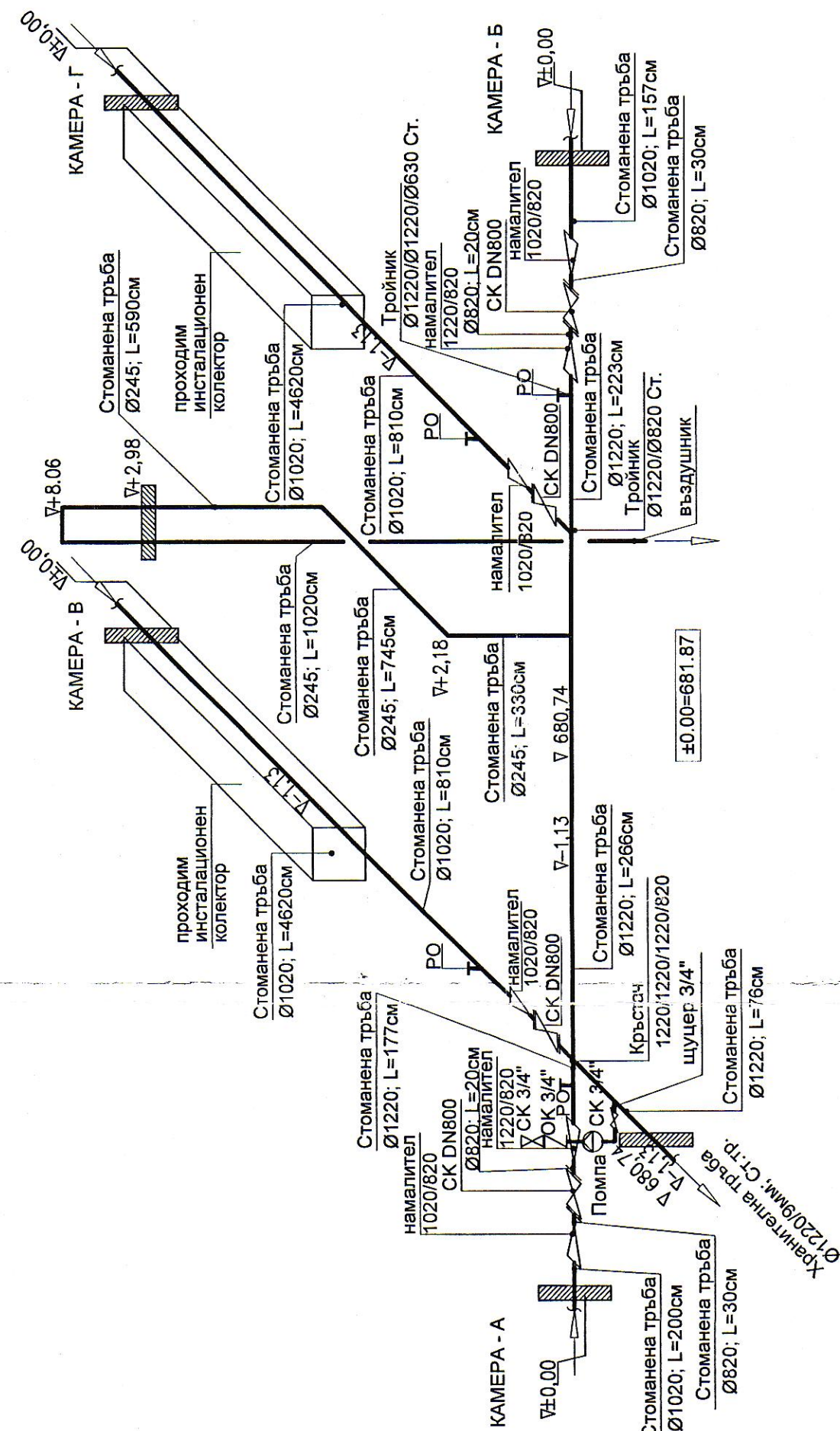


АКСОНОМЕТРИЯ НА ХРАНИТЕЛНАТА СИСТЕМА
В СУХАТА КАМЕРА НА Р.Р. "ПОД СИМЕОНОВО"



6. Всички основни заваръчни шевове да бъдат равноякостни с крайване в челото на снадката с пълен провар

7. Всички заварки да бъдат 100% проверени с радиографичен контрол.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

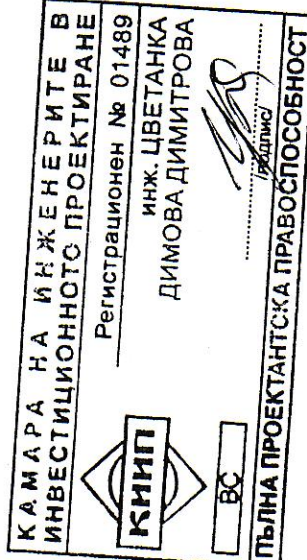
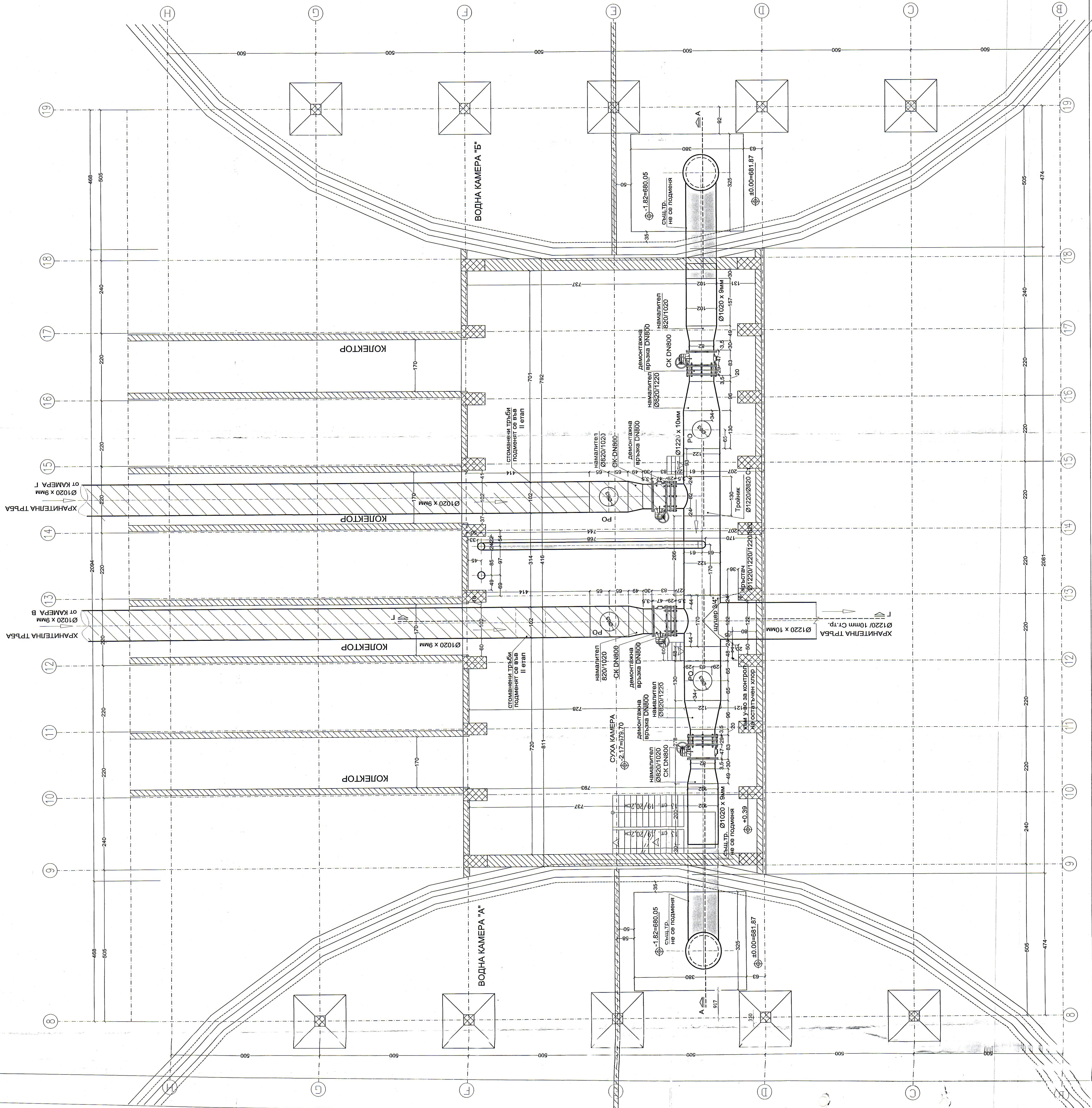
УВАЖИТЕЛНА ТРЪБА 012020 CT, PN10
I (ETAP)
Слож. филеи за DN600 - 250; (за PO)
Калък DN600 - 250; (за PO)
Глуф. филеи за DN800 - 500.
Глуф. филеи за DN600 - 250; DN500-250;
Глуф. филеи за DN400 - 250; DN300-250;
Тройник заварен 012020/12010800-10;
Тройник заварен 012020/12010800-10;
Крутан заварен 012020/12010800-10;
Деколта връзки DN800 - 250;
Деколта филеи DN800 - 250;
Намалялки 012020/62 - 148 см - 2 фп;
Намалялки 012020/62 - 148 см - 2 фп;
Намалялки 0304 CT 304 - 148, 200W;
Намалялки 0304 CT 304 - 148, 200W;
Сигурелни скл. 304 - 250;
Обратна клапа 3/4; 2 фп;
Топила 0,2 м; 6 фп; 1 м; 10 фп; 16 фп;
II (ETAP)
Слож. филеи за DN600 - 250; (за PO)
Калък DN600 - 250; (за PO)
Глуф. филеи за DN800 - 500;
Глуф. филеи за DN600 - 250;
Глуф. филеи за DN400 - 250;
Тройник заварен 012020/12010800-10;
Тройник заварен 012020/12010800-10;
Крутан заварен 012020/12010800-10;
Деколта връзки DN800 - 250;
Деколта филеи DN800 - 250;
Намалялки 012020/62 - 148 см - 2 фп;
Намалялки 012020/62 - 148 см - 2 фп;

ЗАБЕЛЕЖКИ:




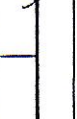
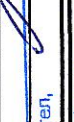



1. Провејте, зашто се не прават само следувачице на пројектата.
2. Општа контролација на стамотаните треба, футуре е степен да се запилувањето на пластове с максимална дубина 10 см и следните моменти:
 - Матријал 1 час - 0,5 Nmm2
 - След 3 часа - 2,0 Nmm2
 - След 24 часа - 50,0 Nmm2
3. Компете, посочени на трговете за кога се треба.
4. Проверете, зашто се не прават автокларизациони покриве. Основата вложу кога се наиза автокларизациони да биде покривена со автокларација.
5. Дължително на стамотаните треба, да се везаат за мисро!
 - 6. Вложу сосица заварачици шевове да бидат рамнокопости, с франшаци
 - 7. Вложу заварки да бидат 100% правдени с радиографски контрол.

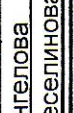
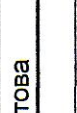
ЛЕГЕНДА:

- ☐ НОВА СТОМАЧЕНА ТРЪБА
(за подмяна в 1 ЕТАП)
- ☒ НОВА СТОМАЧЕНА ТРЪБА
(за подмяна във 2 ЕТАП)
- ☐ СЪЩЕСТВУВАЩА СТОМАЧЕНА ТРЪБА
(не се подмяна)



Съставители:	Плът	Гостения	Конст.	Арх.	Електроинж. ОВК	ПЗ
Име	инж.Евров	инж.Медж	инж.Медж	инж.Медж	инж.Медж	инж.Медж
Подпис						

		Стопанска община град Свиштимир "Сорбизка вода" АД		Сорбизка вода
Проектант ОБСНГ		Разработител на резервоар "Под Сиеменов" за използването му на водоснабдителната мрежа на гр.Сорбиза в експлоатация		част: ТЕ фазы:
ПРОДЪБЕКТ		Водни и сува камери		дате: 03.12
ЧЕРТЕЖ		Плани и асансьори на хранителната система в сухата камера		М.
ПРОЕКТАНТИ		инж. В. Димитров		  
СУПЕРВИЗОР		инж. С. Димитрова		
ПРОЕКТАНТ		инж. С. Ангелова		
ПРОЕКТАНТ		инж. Е. Василева		Проектант:  Проверен: 
ВЪЗЛОЖИТЕЛ		инж. Т. Ангела		Изпълнител:  Проверен: 

Склад: 1012 Проект: 1012-01 Проект: 1012-01-03 Дата: 10.02.2013 г. Изпълнение: 10.02.2013 г. Изпълнение: 10.02.2013 г.	Проектант:  Проверен: 
---	---